

**産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況**

1, (1)記録期間 平成30年12月1日 ~ 12月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	污泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	104.901t	92.011t	12.805t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )					
測定項目	ダイオキシン類		ばい煙 濃度			
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日
結果日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日
測定結果	9.1ng-TEQ / min	19ppm	15ppm	160mg/m <sup>3</sup> N	0.052g/m <sup>3</sup> N	1.9μg/m <sup>3</sup>

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年12月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
12月1日(土)	894 ~ 992	141 ~ 183	1.00 ~ 2.40	
12月2日(日)	休日			
12月3日(月)	点検			
12月4日(火)	865 ~ 975	160 ~ 179	0.20 ~ 12.30	
12月5日(水)	876 ~ 997	170 ~ 179	0.10 ~ 1.20	
12月6日(木)	867 ~ 993	105 ~ 180	0.10 ~ 6.00	
12月7日(金)	905 ~ 953	140 ~ 183	0.10 ~ 26.30	
12月8日(土)	860 ~ 953	147 ~ 180	0.10 ~ 37.20	
12月9日(日)	休日			
12月10日(月)	点検			
12月11日(火)	859 ~ 983	112 ~ 179	0.20 ~ 17.70	
12月12日(水)	872 ~ 960	96 ~ 178	0.10 ~ 60.70	
12月13日(木)	853 ~ 1004	90 ~ 180	0.10 ~ 36.80	
12月14日(金)	850 ~ 1032	92 ~ 178	0.10 ~ 13.20	
12月15日(土)	847 ~ 991	109 ~ 177	0.40 ~ 85.30	
12月16日(日)	休日			
12月17日(月)	点検			
12月18日(火)	873 ~ 1017	151 ~ 177	0.20 ~ 5.90	
12月19日(水)	884 ~ 965	124 ~ 178	0.30 ~ 61.10	
12月20日(木)	819 ~ 1018	112 ~ 180	0.40 ~ 44.00	
12月21日(金)	870 ~ 1014	117 ~ 182	0.30 ~ 2.70	
12月22日(土)	878 ~ 1003	136 ~ 182	0.30 ~ 34.70	
12月23日(日)	休日			
12月24日(月)	874 ~ 986	137 ~ 176	0.30 ~ 23.20	
12月25日(火)	869 ~ 1024	90 ~ 179	0.10 ~ 14.90	
12月26日(水)	844 ~ 1040	105 ~ 179	0.20 ~ 6.70	
12月27日(木)	879 ~ 992	167 ~ 179	0.10 ~ 1.30	
12月28日(金)	876 ~ 980	173 ~ 181	0.10 ~ 2.80	
12月29日(土)	906 ~ 988	177 ~ 180	0.10 ~ 1.70	
12月30日(日)	休日			
12月31日(月)	休日			

**産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況**

1, (1)記録期間    平成30年11月1日                          ～                          11月30日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	污泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	120.555t	55.517t	9.123t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )					
測定項目	ダイオキシン類 濃度		ばい煙 濃度			
	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀	
採取日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日
結果日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日
測定結果	9.1ng-TEQ /min	19ppm	15ppm	160mg/m <sup>3</sup> N	0.052g/m <sup>3</sup> N	1.9µg/m <sup>3</sup>

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年11月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
11月1日(木)	823 ~ 1020	131 ~ 183	0.10 ~ 3.90	
11月2日(金)	813 ~ 1014	133 ~ 183	0.10 ~ 5.80	
11月3日(土)	920 ~ 973	175 ~ 185	0.30 ~ 1.20	
11月4日(日)	休日			
11月5日(月)	点検			
11月6日(火)	903 ~ 1034	155 ~ 181	0.30 ~ 5.40	
11月7日(水)	921 ~ 997	148 ~ 183	0.20 ~ 19.90	
11月8日(木)	892 ~ 1002	167 ~ 184	0.10 ~ 3.60	
11月9日(金)	884 ~ 1020	172 ~ 188	0.10 ~ 21.30	
11月10日(土)	833 ~ 978	171 ~ 189	0.20 ~ 23.20	
11月11日(日)	休日			
11月12日(月)	点検			
11月13日(火)	830 ~ 956	129 ~ 180	0.30 ~ 4.50	
11月14日(水)	867 ~ 1014	175 ~ 180	0.20 ~ 9.90	
11月15日(木)	868 ~ 1004	158 ~ 183	0.20 ~ 13.70	
11月16日(金)	863 ~ 949	122 ~ 182	0.70 ~ 21.90	
11月17日(土)	877 ~ 970	104 ~ 182	0.40 ~ 11.80	
11月18日(日)	休日			
11月19日(月)	点検			
11月20日(火)	863 ~ 1053	118 ~ 180	0.30 ~ 95.60	
11月21日(水)	905 ~ 1007	173 ~ 184	0.20 ~ 2.00	
11月22日(木)	882 ~ 975	176 ~ 183	0.20 ~ 3.60	
11月23日(金)	886 ~ 1061	174 ~ 183	0.70 ~ 4.20	
11月24日(土)	906 ~ 1023	176 ~ 184	0.40 ~ 1.60	
11月25日(日)	休日			
11月26日(月)	点検			
11月27日(火)	858 ~ 979	116 ~ 180	0.30 ~ 16.90	
11月28日(水)	876 ~ 997	141 ~ 180	0.20 ~ 1.90	
11月29日(木)	867 ~ 990	113 ~ 183	0.10 ~ 1.70	
11月30日(金)	842 ~ 1000	125 ~ 183	0.20 ~ 38.30	

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1, (1)記録期間 平成30年10月1日 ～ 10月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	131.557t	54.175t	11.568t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )					
測定項目	ダイオキシン類	ばい煙 濃度				
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日
結果日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日
測定結果	9.1ng-TEQ / min	19ppm	15ppm	160mg/m <sup>3</sup> N	0.052g/m <sup>3</sup> N	1.9μg/m <sup>3</sup>

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年10月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
10月1日(月)	緊急工事			
10月2日(火)	緊急工事			
10月3日(水)	緊急工事			
10月4日(木)	924 ~ 1039	161 ~ 177	0.60 ~ 13.50	
10月5日(金)	894 ~ 983	133 ~ 179	0.20 ~ 5.10	
10月6日(土)	873 ~ 983	172 ~ 181	0.10 ~ 2.20	
10月7日(日)	休日			
10月8日(月)	918 ~ 1007	174 ~ 183	0.10 ~ 3.20	
10月9日(火)	899 ~ 1006	175 ~ 183	0.30 ~ 3.20	
10月10日(水)	896 ~ 991	177 ~ 183	0.10 ~ 2.70	
10月11日(木)	878 ~ 1068	167 ~ 181	0.10 ~ 42.40	
10月12日(金)	863 ~ 1005	174 ~ 182	0.20 ~ 4.20	
10月13日(土)	906 ~ 1024	178 ~ 187	0.20 ~ 1.40	
10月14日(日)	休日			
10月15日(月)	点検			
10月16日(火)	876 ~ 1035	113 ~ 180	0.70 ~ 20.70	
10月17日(水)	873 ~ 1010	171 ~ 184	0.10 ~ 1.00	
10月18日(木)	877 ~ 1006	180 ~ 194	0.20 ~ 2.20	
10月19日(金)	922 ~ 1025	134 ~ 182	0.10 ~ 5.90	
10月20日(土)	901 ~ 1016	171 ~ 184	0.10 ~ 2.60	
10月21日(日)	休日			
10月22日(月)	点検			
10月23日(火)	873 ~ 992	162 ~ 187	0.10 ~ 33.40	
10月24日(水)	818 ~ 931	175 ~ 189	0.30 ~ 8.80	
10月25日(木)	866 ~ 978	118 ~ 181	0.50 ~ 11.90	
10月26日(金)	904 ~ 1065	162 ~ 183	0.30 ~ 5.70	
10月27日(土)	882 ~ 1059	140 ~ 190	0.20 ~ 84.00	
10月28日(日)	休日			
10月29日(月)	点検			
10月30日(火)	869 ~ 991	128 ~ 179	0.20 ~ 15.50	
10月31日(水)	882 ~ 1046	168 ~ 181	0.10 ~ 2.50	

## 産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間                                平成30年9月1日     ～     9月30日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	污泥	廃プラスチック 木くず
			紙くず・動植物性残渣 他
処理量	102.976t	61.065t	10.178t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )					
測定項目	ダイオキシン類	ばい煙 濃度				
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日
結果日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日
測定結果	9.1ng-TEQ / min	19ppm	15ppm	160mg/m <sup>3</sup> N	0.052g/m <sup>3</sup> N	1.9μg/m <sup>3</sup>

大東衛生株式会社  
 渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年9月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
9月1日(土)	855 ~ 945	179 ~ 195	0.20 ~ 2.40	
9月2日(日)	休日			
9月3日(月)	点検			
9月4日(火)	867 ~ 1010	123 ~ 174	0.40 ~ 27.20	
9月5日(水)	点検			
9月6日(木)	860 ~ 996	173 ~ 181	0.30 ~ 5.30	
9月7日(金)	884 ~ 968	168 ~ 184	0.10 ~ 66.70	
9月8日(土)	895 ~ 999	163 ~ 181	0.10 ~ 2.70	
9月9日(日)	休日			
9月10日(月)	863 ~ 962	172 ~ 182	0.10 ~ 3.90	
9月11日(火)	868 ~ 1010	176 ~ 183	0.20 ~ 11.20	
9月12日(水)	877 ~ 1010	136 ~ 183	0.50 ~ 37.30	
9月13日(木)	866 ~ 1001	175 ~ 186	0.60 ~ 14.30	
9月14日(金)	866 ~ 1016	152 ~ 185	0.30 ~ 11.60	
9月15日(土)	861 ~ 1009	178 ~ 183	1.00 ~ 5.20	
9月16日(日)	休日			
9月17日(月)	点検			
9月18日(火)	899 ~ 1040	132 ~ 180	0.20 ~ 31.70	
9月19日(水)	850 ~ 1022	171 ~ 181	0.20 ~ 32.50	
9月20日(木)	864 ~ 990	173 ~ 181	0.60 ~ 2.70	
9月21日(金)	871 ~ 986	167 ~ 181	0.50 ~ 2.30	
9月22日(土)	869 ~ 1041	170 ~ 182	0.20 ~ 38.90	
9月23日(日)	休日			
9月24日(月)	点検			
9月25日(火)	854 ~ 967	167 ~ 184	0.20 ~ 12.60	
9月26日(水)	863 ~ 1041	168 ~ 192	0.60 ~ 11.40	
9月27日(木)	924 ~ 1028	164 ~ 183	0.20 ~ 73.80	
9月28日(金)	879 ~ 983	165 ~ 184	1.40 ~ 2.30	
9月29日(土)	緊急工事			
9月30日(日)	休日			



### 産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1, (1)記録期間    平成30年8月1日    ～    8月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	污泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	109.816t	54.848t	6.519t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )					
測定項目	ダイオキシン類	ばい煙 濃度				
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日
結果日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日
測定結果	9.1ng-TEQ / min	19ppm	15ppm	160mg / m <sup>3</sup> N	0.052g / m <sup>3</sup> N	1.9µg / m <sup>3</sup>

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年8月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
8月1日(水)	920 ~ 1090	130 ~ 178	0.10 ~ 19.50	
8月2日(木)	879 ~ 1059	146 ~ 180	0.20 ~ 11.50	
8月3日(金)	874 ~ 1009	121 ~ 180	0.20 ~ 6.60	
8月4日(土)	956 ~ 1026	176 ~ 182	0.20 ~ 0.70	
8月5日(日)	休日			
8月6日(月)	点検			
8月7日(火)	923 ~ 1024	169 ~ 182	0.20 ~ 12.30	
8月8日(水)	915 ~ 1010	158 ~ 181	0.40 ~ 41.10	
8月9日(木)	860 ~ 974	175 ~ 181	0.40 ~ 22.40	
8月10日(金)	890 ~ 990	170 ~ 181	0.60 ~ 4.70	
8月11日(土)	888 ~ 1050	165 ~ 183	0.10 ~ 3.50	
8月12日(日)	休日			
8月13日(月)	休日			
8月14日(火)	点検			
8月15日(水)	863 ~ 1037	98 ~ 182	0.20 ~ 10.90	
8月16日(木)	916 ~ 1018	163 ~ 190	4.00 ~ 4.90	
8月17日(金)	917 ~ 1001	177 ~ 192	0.50 ~ 11.70	
8月18日(土)	924 ~ 1033	154 ~ 182	0.30 ~ 2.10	
8月19日(日)	休日			
8月20日(月)	点検			
8月21日(火)	899 ~ 1047	94 ~ 180	0.40 ~ 4.50	
8月22日(水)	926 ~ 1049	169 ~ 184	0.20 ~ 13.80	
8月23日(木)	926 ~ 1026	176 ~ 181	0.40 ~ 5.80	
8月24日(金)	901 ~ 1025	175 ~ 182	0.20 ~ 16.40	
8月25日(土)	896 ~ 1028	160 ~ 190	0.10 ~ 4.10	
8月26日(日)	休日			
8月27日(月)	883 ~ 1001	170 ~ 180	0.30 ~ 2.20	
8月28日(火)	865 ~ 985	176 ~ 182	0.10 ~ 15.00	
8月29日(水)	865 ~ 1040	176 ~ 189	0.10 ~ 15.20	
8月30日(木)	891 ~ 1022	157 ~ 188	0.10 ~ 0.70	
8月31日(金)	918 ~ 999	170 ~ 187	0.10 ~ 2.50	

## 産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1, (1)記録期間    平成30年7月1日    ～    7月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	136.023t	49.881t	9.024t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)					
測定項目	ダイオキシン類		ばい煙 濃度			
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日	平成 30 年 6月13日
結果日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日	平成 30 年 7月4日
測定結果	9.1ng-TEQ / min	19ppm	15ppm	160mg/m <sup>3</sup> N	0.052g/m <sup>3</sup> N	1.9µg/m <sup>3</sup>

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年7月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
7月1日(日)	休日			
7月2日(月)	点検			
7月3日(火)	837 ~ 984	126 ~ 179	0.20 ~ 21.00	
7月4日(水)	849 ~ 1021	168 ~ 180	0.10 ~ 13.70	
7月5日(木)	864 ~ 1050	124 ~ 181	0.10 ~ 11.10	
7月6日(金)	863 ~ 1038	124 ~ 181	0.40 ~ 5.80	
7月7日(土)	887 ~ 1000	121 ~ 183	0.50 ~ 27.10	
7月8日(日)	休日			
7月9日(月)	点検			
7月10日(火)	866 ~ 989	104 ~ 182	0.90 ~ 6.50	
7月11日(水)	908 ~ 1008	155 ~ 182	0.40 ~ 4.00	
7月12日(木)	962 ~ 1005	171 ~ 186	0.40 ~ 2.20	
7月13日(金)	909 ~ 999	181 ~ 191	0.50 ~ 2.40	
7月14日(土)	887 ~ 1043	159 ~ 188	0.20 ~ 4.10	
7月15日(日)	休日			
7月16日(月)	点検			
7月17日(火)	933 ~ 1048	156 ~ 179	0.10 ~ 4.80	
7月18日(水)	913 ~ 1019	164 ~ 183	0.20 ~ 0.50	
7月19日(木)	868 ~ 1006	174 ~ 182	0.20 ~ 6.70	
7月20日(金)	849 ~ 1036	166 ~ 181	0.20 ~ 4.20	
7月21日(土)	点検			
7月22日(日)	休日			
7月23日(月)	点検			
7月24日(火)	点検			
7月25日(水)	899 ~ 1052	165 ~ 183	0.10 ~ 0.80	
7月26日(木)	938 ~ 992	176 ~ 181	0.60 ~ 1.30	
7月27日(金)	916 ~ 1042	171 ~ 183	0.00 ~ 25.80	
7月28日(土)	847 ~ 1011	172 ~ 191	0.20 ~ 2.40	
7月29日(日)	休日			
7月30日(月)	点検			
7月31日(火)	886 ~ 1014	166 ~ 180	0.40 ~ 82.40	

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1, (1)記録期間 平成30年6月1日 ~ 6月30日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	147.436t	62.109t	7.312t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )				
測定項目	ダイオキシン類	ばい煙 濃度			
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん
採取日	平成 29 年 7月12日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 7月12日
結果日	平成 29 年 7月25日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 7月25日
測定結果	4.2ng-TEQ / min	39ppm	2.9ppm	1.4mg/m <sup>3</sup> N	0.023g/m <sup>3</sup> N

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年6月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度 (ppm)		
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)			
6月1日(金)	885 ~ 987	107 ~ 180	0.20 ~ 70.10			
6月2日(土)	839 ~ 1009	139 ~ 182	0.60 ~ 28.60			
6月3日(日)	休日					
6月4日(月)	点検					
6月5日(火)	895 ~ 1010	128 ~ 169	0.30 ~ 53.14			
6月6日(水)	877 ~ 999	153 ~ 171	0.70 ~ 36.70			
6月7日(木)	883 ~ 1019	155 ~ 171	0.10 ~ 9.10			
6月8日(金)	883 ~ 997	149 ~ 177	0.30 ~ 22.80			
6月9日(土)	900 ~ 978	169 ~ 179	1.30 ~ 59.20			
6月10日(日)	休日					
6月11日(月)	点検					
6月12日(火)	875 ~ 936	131 ~ 180	0.70 ~ 16.50			
6月13日(水)	851 ~ 998	167 ~ 182	0.50 ~ 12.80			
6月14日(木)	858 ~ 921	154 ~ 185	0.70 ~ 5.60			
6月15日(金)	873 ~ 1030	94 ~ 187	0.40 ~ 13.30			
6月16日(土)	888 ~ 989	179 ~ 188	0.30 ~ 2.10			
6月17日(日)	休日					
6月18日(月)	点検					
6月19日(火)	864 ~ 986	147 ~ 181	0.30 ~ 16.50			
6月20日(水)	915 ~ 994	172 ~ 183	0.70 ~ 4.10			
6月21日(木)	862 ~ 1006	149 ~ 183	0.30 ~ 6.90			
6月22日(金)	871 ~ 972	175 ~ 183	0.30 ~ 26.70			
6月23日(土)	876 ~ 970	122 ~ 183	0.50 ~ 8.00			
6月24日(日)	休日					
6月25日(月)	点検					
6月26日(火)	880 ~ 1020	89 ~ 181	0.10 ~ 43.10			
6月27日(水)	858 ~ 970	108 ~ 180	0.30 ~ 20.60			
6月28日(木)	887 ~ 1040	128 ~ 181	0.40 ~ 73.80			
6月29日(金)	898 ~ 1010	170 ~ 184	0.80 ~ 25.70			
6月30日(土)	904 ~ 995	109 ~ 181	0.10 ~ 73.20			

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1, (1)記録期間 平成30年5月1日 ~ 5月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	129.727t	45.924t	7.069t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)				
測定項目	ダイオキシン類		ばい煙 濃度		
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん
採取日	平成 29 年 7月12日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 7月12日
結果日	平成 29 年 7月25日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 7月25日
測定結果	4.2ng-TEQ / min	39ppm	2.9ppm	1.4mg/m³N	0.023g/m³N

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年5月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)						一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~			バグフィルター 入口			煙突内(地面から10m)	
5月1日(火)	851	~	990	161	~	181	1.30	~ 37.20
5月2日(水)	908	~	995	151	~	183	1.10	~ 61.60
5月3日(木)	874	~	973	146	~	182	1.00	~ 55.40
5月4日(金)	888	~	984	167	~	179	1.30	~ 12.20
5月5日(土)	918	~	998	168	~	180	0.90	~ 32.50
5月6日(日)	休日							
5月7日(月)	点検							
5月8日(火)	889	~	982	108	~	169	0.30	~ 33.00
5月9日(水)	868	~	939	160	~	179	3.00	~ 7.90
5月10日(木)	821	~	966	143	~	181	1.20	~ 29.50
5月11日(金)	883	~	983	89	~	184	0.70	~ 32.90
5月12日(土)	903	~	999	171	~	183	0.90	~ 9.50
5月13日(日)	休日							
5月14日(月)	点検							
5月15日(火)	840	~	1021	102	~	179	0.30	~ 25.90
5月16日(水)	863	~	1017	104	~	182	0.30	~ 18.30
5月17日(木)	888	~	977	128	~	181	0.10	~ 27.00
5月18日(金)	882	~	977	144	~	179	0.30	~ 1.00
5月19日(土)	811	~	1007	144	~	179	0.30	~ 1.00
5月20日(日)	休日							
5月21日(月)	点検							
5月22日(火)	818	~	1024	127	~	179	0.20	~ 36.70
5月23日(水)	895	~	1000	168	~	181	1.30	~ 41.20
5月24日(木)	937	~	973	178	~	196	0.50	~ 19.70
5月25日(金)	940	~	1002	176	~	181	0.30	~ 11.50
5月26日(土)	点検							
5月27日(日)	休日							
5月28日(月)	点検							
5月29日(火)	896	~	1030	167	~	177	0.20	~ 40.80
5月30日(水)	916	~	1004	167	~	180	0.20	~ 4.40
5月31日(木)	892	~	988	140	~	179	0.10	~ 4.00



**産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況**

1, (1)記録期間                                      平成30年4月1日                                      ~                                      4月30日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	101.711t	41.592t	7.661t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )				
測定項目	ダイオキシン類	ばい煙 濃度			
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん
採取日	平成 29 年 7月12日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 7月12日
結果日	平成 29 年 7月25日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 7月25日
測定結果	4.2ng-TEQ / min	39ppm	2.9ppm	1.4mg/ m <sup>3</sup> N	0.023g/ m <sup>3</sup> N

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年4月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
4月1日(日)	休日			
4月2日(月)	点検			
4月3日(火)	845 ~ 983	161 ~ 172	1.60 ~ 40.00	
4月4日(水)	864 ~ 954	144 ~ 170	0.20 ~ 27.10	
4月5日(木)	809 ~ 986	157 ~ 170	0.90 ~ 25.00	
4月6日(金)	860 ~ 940	144 ~ 170	0.70 ~ 43.80	
4月7日(土)	839 ~ 995	166 ~ 178	1.20 ~ 25.40	
4月8日(日)	休日			
4月9日(月)	点検			
4月10日(火)	828 ~ 1008	161 ~ 180	1.80 ~ 58.50	
4月11日(水)	831 ~ 971	174 ~ 183	1.10 ~ 12.30	
4月12日(木)	835 ~ 1041	172 ~ 179	1.00 ~ 8.80	
4月13日(金)	922 ~ 1010	162 ~ 179	1.40 ~ 9.00	
4月14日(土)	899 ~ 1025	149 ~ 179	1.00 ~ 5.60	
4月15日(日)	休日			
4月16日(月)	点検			
4月17日(火)	886 ~ 1018	166 ~ 179	0.60 ~ 45.30	
4月18日(水)	896 ~ 1061	140 ~ 184	0.10 ~ 13.50	
4月19日(木)	872 ~ 1031	175 ~ 183	0.40 ~ 7.70	
4月20日(金)	940 ~ 1035	174 ~ 184	0.40 ~ 3.40	
4月21日(土)	977 ~ 1028	177 ~ 183	0.10 ~ 3.20	
4月22日(日)	休日			
4月23日(月)	点検			
4月24日(火)	881 ~ 1035	172 ~ 178	1.20 ~ 2.20	
4月25日(水)	903 ~ 1009	165 ~ 180	0.60 ~ 6.00	
4月26日(木)	914 ~ 999	158 ~ 179	0.40 ~ 4.90	
4月27日(金)	912 ~ 1012	170 ~ 181	0.60 ~ 80.00	
4月28日(土)	886 ~ 978	176 ~ 181	7.20 ~ 8.70	
4月29日(日)	休日			
4月30日(月)	点検			

**産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況**

1, (1)記録期間    平成30年3月1日    ~    3月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	142.659t	60.577t	6.790t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )				
測定項目	ダイオキシン類	ばい煙 濃度			
	濃度	窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん
採取日	平成 29 年 7月12日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 7月12日
結果日	平成 29 年 7月25日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 7月25日
測定結果	4.2ng-TEQ /min	39ppm	2.9ppm	1.4mg/ m <sup>3</sup> N	0.023g/ m <sup>3</sup> N

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年3月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)				一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~		バグフィルター 入口		煙突内(地面から10m)	
3月1日(木)	843	~ 935	151	~ 178	3.20	~ 50.50
3月2日(金)	889	~ 1022	169	~ 183	0.40	~ 69.10
3月3日(土)	点検					
3月4日(日)	休日					
3月5日(月)	869	~ 927	150	~ 170	1.90	~ 60.50
3月6日(火)	908	~ 1041	161	~ 184	0.20	~ 6.60
3月7日(水)	904	~ 1054	157	~ 184	0.50	~ 61.10
3月8日(木)	875	~ 1072	174	~ 183	0.40	~ 40.70
3月9日(金)	885	~ 1008	176	~ 182	0.20	~ 3.10
3月10日(土)	870	~ 923	168	~ 183	1.20	~ 46.70
3月11日(日)	休日					
3月12日(月)	点検					
3月13日(火)	861	~ 973	166	~ 181	0.40	~ 8.40
3月14日(水)	870	~ 1005	171	~ 184	0.40	~ 7.80
3月15日(木)	877	~ 1026	167	~ 184	0.20	~ 3.20
3月16日(金)	856	~ 1031	137	~ 202	0.50	~ 83.20
3月17日(土)	中止					
3月18日(日)	休日					
3月19日(月)	点検					
3月20日(火)	中止					
3月21日(水)	824	~ 1057	147	~ 176	0.50	~ 14.50
3月22日(木)	915	~ 1008	167	~ 181	0.60	~ 2.00
3月23日(金)	868	~ 1049	158	~ 180	0.60	~ 43.10
3月24日(土)	919	~ 1032	172	~ 183	0.50	~ 5.20
3月25日(日)	休日					
3月26日(月)	点検					
3月27日(火)	874	~ 1080	120	~ 179	0.30	~ 30.90
3月28日(水)	973	~ 1074	172	~ 182	0.30	~ 2.40
3月29日(木)	980	~ 1069	172	~ 181	0.50	~ 2.40
3月30日(金)	887	~ 1103	167	~ 180	0.30	~ 15.60
3月31日(土)	927	~ 1023	172	~ 182	0.30	~ 6.20

**産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況**

1, (1)記録期間                                      平成30年2月1日                                      ～                                      2月28日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	132.971t	29.539t	7.355t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)				
測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度			
		窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん
採取日	平成 29 年 7月12日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 7月12日
結果日	平成 29 年 7月25日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 7月25日
測定結果	4.2ng-TEQ / min	39ppm	2.9ppm	1.4mg / m <sup>3</sup> N	0.023g / m <sup>3</sup> N

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年2月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度 (ppm)		
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内 (地面から10m)			
2月1日(木)	859 ~ 969	171 ~ 182	1.80 ~ 27.30			
2月2日(金)	862 ~ 971	169 ~ 185	2.40 ~ 20.20			
2月3日(土)	861 ~ 942	179 ~ 193	17.20 ~ 41.40			
2月4日(日)	休日					
2月5日(月)	点検					
2月6日(火)	858 ~ 1014	171 ~ 180	1.30 ~ 85.80			
2月7日(水)	869 ~ 989	168 ~ 183	1.30 ~ 66.50			
2月8日(木)	830 ~ 1008	140 ~ 184	0.70 ~ 97.50			
2月9日(金)	848 ~ 1006	162 ~ 184	0.60 ~ 50.10			
2月10日(土)	863 ~ 1010	172 ~ 180	1.50 ~ 30.00			
2月11日(日)	休日					
2月12日(月)	点検					
2月13日(火)	862 ~ 997	166 ~ 173	1.70 ~ 22.50			
2月14日(水)	833 ~ 997	135 ~ 180	8.30 ~ 42.90			
2月15日(木)	871 ~ 908	141 ~ 183	2.80 ~ 10.80			
2月16日(金)	848 ~ 920	147 ~ 181	1.90 ~ 88.90			
2月17日(土)	837 ~ 958	163 ~ 186	1.10 ~ 13.60			
2月18日(日)	休日					
2月19日(月)	点検					
2月20日(火)	923 ~ 978	169 ~ 179	0.80 ~ 4.60			
2月21日(水)	880 ~ 1009	140 ~ 181	0.70 ~ 32.10			
2月22日(木)	837 ~ 910	174 ~ 185	1.70 ~ 22.20			
2月23日(金)	831 ~ 1065	172 ~ 190	0.70 ~ 29.10			
2月24日(土)	902 ~ 1064	174 ~ 184	1.00 ~ 13.10			
2月25日(日)	休日					
2月26日(月)	点検					
2月27日(火)	中止					
2月28日(水)	867 ~ 923	152 ~ 179	2.10 ~ 31.50			

## 産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1, (1)記録期間                                      平成30年1月1日        ~        1月31日

(2)焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	134.376t	31.046t	5.753t

2, 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3, 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m. )				
測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度			
		窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん
採取日	平成 29 年 7月12日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 12月13日	平成 29 年 7月12日
結果日	平成 29 年 7月25日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 12月27日	平成 29 年 7月25日
測定結果	4.2ng-TEQ / min	39ppm	2.9ppm	1.4mg/ m <sup>3</sup> N	0.023g/ m <sup>3</sup> N

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘(技術管理者)

# 産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

## 燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2018年1月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度 (ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
1月1日(月)	休日			
1月2日(火)	休日			
1月3日(水)	休日			
1月4日(木)	休日			
1月5日(金)	点検			
1月6日(土)	中止			
1月7日(日)	休日			
1月8日(月)	中止			
1月9日(火)	820 ~ 1000	167 ~ 172	1.60 ~ 11.80	
1月10日(水)	833 ~ 993	164 ~ 181	0.90 ~ 23.00	
1月11日(木)	863 ~ 975	170 ~ 179	0.80 ~ 7.40	
1月12日(金)	867 ~ 988	170 ~ 179	1.00 ~ 7.60	
1月13日(土)	844 ~ 926	137 ~ 180	1.90 ~ 17.10	
1月14日(日)	休日			
1月15日(月)	点検			
1月16日(火)	835 ~ 1044	140 ~ 180	0.30 ~ 17.80	
1月17日(水)	861 ~ 995	159 ~ 181	0.70 ~ 6.70	
1月18日(木)	869 ~ 994	171 ~ 182	0.40 ~ 11.50	
1月19日(金)	884 ~ 1012	174 ~ 182	0.40 ~ 4.70	
1月20日(土)	885 ~ 956	155 ~ 182	0.40 ~ 4.50	
1月21日(日)	休日			
1月22日(月)	点検			
1月23日(火)	867 ~ 996	165 ~ 173	0.70 ~ 9.40	
1月24日(水)	913 ~ 1013	167 ~ 180	0.40 ~ 3.40	
1月25日(木)	908 ~ 986	156 ~ 181	0.30 ~ 5.10	
1月26日(金)	857 ~ 1064	170 ~ 183	0.10 ~ 15.00	
1月27日(土)	878 ~ 997	171 ~ 181	0.60 ~ 5.10	
1月28日(日)	休日			
1月29日(月)	点検			
1月30日(火)	845 ~ 939	104 ~ 173	0.50 ~ 43.90	
1月31日(水)	863 ~ 959	156 ~ 181	0.40 ~ 17.10	

大東衛生株式会社  
渡部 敏弘 (取締役 管理者)